



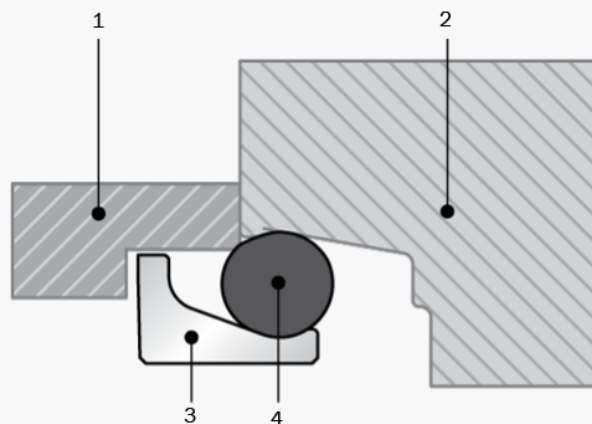
## GUIDE D'INSTALLATION

# Joint d'étanchéité axiaux

### Méthode d'installation standard

Le joint d'étanchéité axial doit être installé avec grand soin. Il convient d'éviter à tout prix d'endommager les surfaces du joint rodées avec précision. L'emplacement d'installation doit être exempt de poussière et de saleté.

- Sortir le joint de son emballage immédiatement avant son installation.
- Ne pas poser le joint sur la surface rodée.
- Couvrir la surface du joint d'un fin film d'huile propre et d'un tissu sans peluches, par ex. une peau de chamois.
- Vérifier que le logement est exempt d'encoches et d'ébarbures sur les rayons d'installation.
- Vérifier que le joint torique ou la rondelle est bien en place sur le joint. Le joint torique doit être assis dans le rayon externe (Type DO) à l'intérieur de la lèvre de retenue
- S'assurer que le joint torique n'est pas tordu. Un joint torique tordu peut provoquer un effet de boucle.
- L'installation, en particulier celle de gros joints toriques, nécessite une grande force. Nous recommandons de revêtir le joint torique de lubrifiant (eau savonneuse, mélange eau/alcools ou film d'huile) avant installation.
- Assembler les deux moitiés du joint dans le logement à l'aide d'un outil d'installation (Figure ci-dessous). Centrer le joint torique dans le logement. Appuyer sur l'outil avec les deux mains pour insérer le joint dans le logement d'une poussée ferme.
- Vérifier que l'outil est en contact avec le logement sur toute sa circonférence.
- Retirer l'outil et procéder à un contrôle visuel de la position du joint torique et du joint. S'assurer que tout est assis de façon symétrique.
- Nettoyer les deux surfaces du joint avec de l'alcool dénaturé et appliquer un fin film d'huile propre sur les surfaces.
- Incliner les deux parties pour mettre délicatement les surfaces de glissement en contact.
- Ajuster l'espace S
- Remplir le logement d'huile et purger, si nécessaire.



1 = Outil d'installation

2 = Siège

3 = Bague métallique

4 = Bague en élastomère

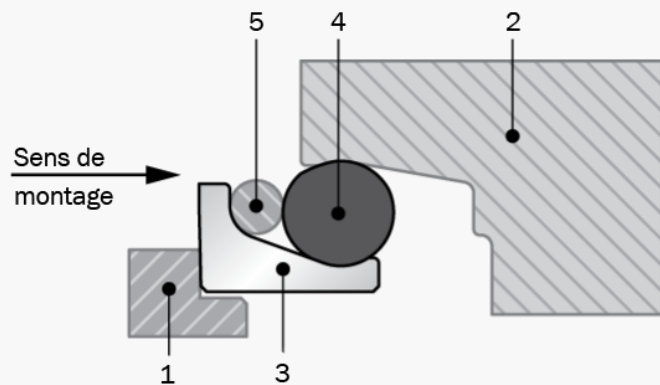


## GUIDE D'INSTALLATION

# Joint d'étanchéité axiaux

### Autre méthode - Joint torique d'installation

Si l'outil d'installation ne peut pas être retiré ou si le joint a une conception spéciale, un joint torique d'installation peut être utilisé. Le joint torique d'installation est placé entre le joint torique du joint et l'arrière de la rampe de la bague d'étanchéité. Une force étant appliquée sur la bague d'étanchéité pendant l'installation, le joint torique d'installation appuie sur le joint torique et ne lui permet pas de rouler sur la rampe. Après l'installation, il est facile de retirer le joint torique (voir la figure ci-dessous).



- |                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| 1 = Outil d'installation         | 2 = Siège               |
| 3 = Bague métallique             | 4 = Bague en élastomère |
| 5 = Joint torique d'installation |                         |

### Remarque importante

Les suggestions d'installation, les recommandations relatives aux matériaux, les paramètres et les autres données fournies sont toujours soumis au domaine d'utilisation particulier et à l'application dans laquelle le joint d'étanchéité est destiné à être utilisé, en particulier l'interaction du joint avec d'autres composants de l'application. Par conséquent, ils ne constituent pas un accord sur la nature juridique et factuelle ni une garantie de qualité. Sous réserve de modifications et d'erreurs techniques.