

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Statische Dichtungen | Dualseal

Beschreibung

Beim aktuellen Hydraulikzylinderdesign werden O-Ring- oder O-Ring-/Stützring-Kombinationen hauptsächlich als statische Dichtungen eingesetzt. Diese Dichtungslösung birgt jedoch das Risiko, dass der O-Ring sich möglicherweise während der Montage verdreht und die Position des Stützrings daher nicht mehr optimal ist. Diese Lösung weist außerdem Schwächen bezüglich Druckpulsation und dem Eindringen

von Schmutz auf.

Dualseal bietet in diesen Fällen eine gute Alternative als eine statische Einkomponenten-Hydraulikdichtung.

Dualseal ist zur allgemeinen Anwendung in Hydraulikzylindern geeignet:

Gabelstapler, Mobilhydraulik, Industrielhydraulik, Werkzeugmaschinen, Spritzgießmaschinen, Hydraulikpressen, Patronenventile.

Vorteile

- Hohe Verdrillsicherheit
- Einfache Montage
- Lange Lebensdauer
- Hoher Extrusionswiderstand

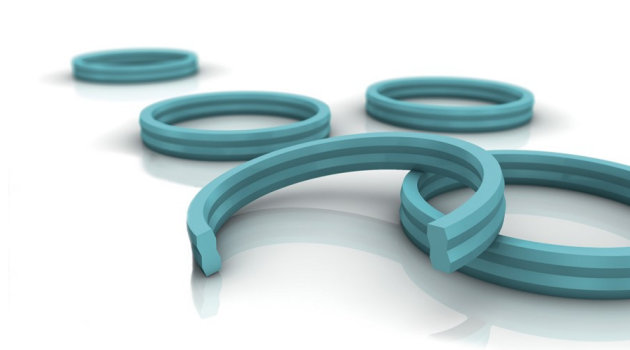


Technische Daten

Betriebsdruck : max. 50 MPa
Temperatur : -35 °C bis +110 °C

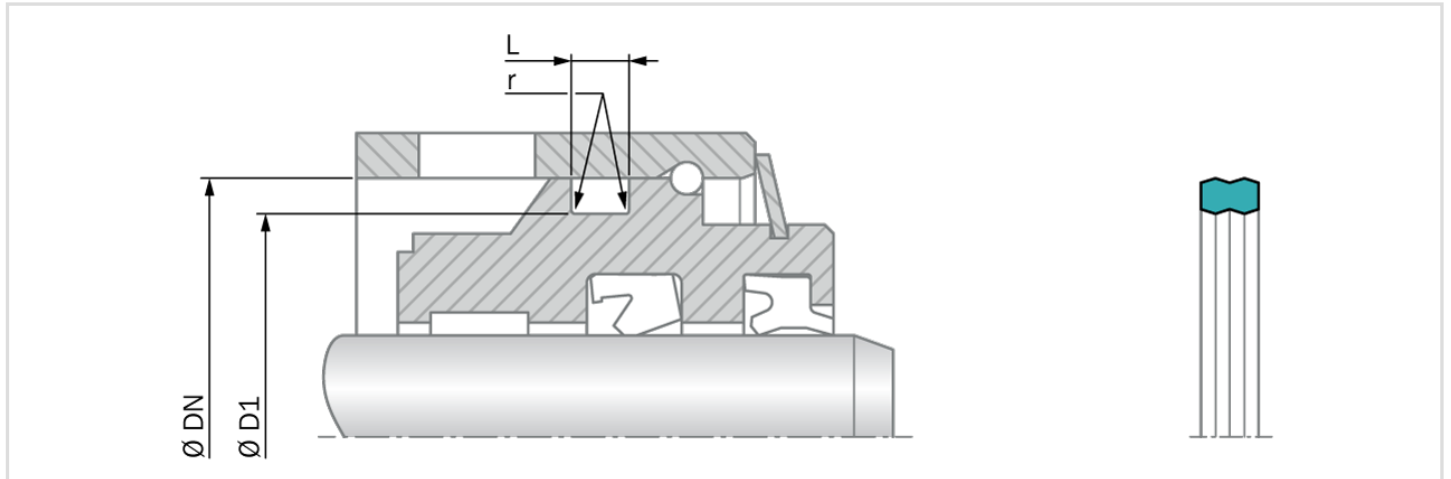
Dualseal bietet eine leckagefreie Abdichtung und einen hohen Extrusionswiderstand unter den folgenden Prüfbedingungen:

	Hochdrucktest	Druckpulsationstest
Druck	: 40 / 52 MPa	30 MPa
Temperatur	: 100 / 80 °C	60 °C (max. Tanktemperatur)
Testdauer	: 72 h	500.000 Druckpulsationen



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Statische Dichtungen | Dualseal



Wichtiger Hinweis

Einbauvorschläge, Materialempfehlungen, Parameter und weitere bereitgestellte Daten unterliegen immer dem spezifischen Anwendungsgebiet und der Anwendung, bei der die Dichtung eingesetzt werden soll, insbesondere der Interaktion der Dichtung mit anderen Komponenten der Anwendung. Daher stellen sie weder eine Vereinbarung zur Rechts- und Sachlage noch eine Qualitätsgarantie dar. Technische Änderungen und Fehler vorbehalten.